

**PRODUKTBESKRIVNING**

AMPHIBIA 3000 GRIP är ett vattentätt epdm-membran till FÖR-/EFTERGJUTNING, som är reaktivt vid kontakt med vatten, SJÄLVREPARERANDE, SJÄLVTÄTANDE och SJÄLVBINDANDE till betong. Den är sammansatt av en polymer samextruderad kontinuerlig list i flerskiktspolymer med differentierad funktionalitet för en total vattenbeständighet hos markförsänkta strukturer mot vatteninfiltrering.

Tillverkat i 3 skikt med expansiv kapacitet som utmärker sig för följande egenskaper:

- **TIGHT BARRIER**, skikt med VATTENTÄTNING
- **CORE**, självtätande och självreparerande superexpansivt säkerhetslager även vid punktering
- **ACTIVE BARRIER**, hydroreaktivt skikt med kontrollerad expansion, förhindrar lateral vattenvandring och tätar överlappningarna.

Gränssnittet som kommer i kontakt med betongen är även försett med en kalibrerad spunbond fiberduk som möjliggör mekanisk vidhäftning av tätmembranet till strukturen.



BBA
APPROVAL
INSPECTION
TESTING
CERTIFICATION
CERTIFICATE 20/5771

**ANVÄNDINGSOMRÅDE**

- Vattenskyddsimpregnering och skydd av betongkonstruktioner byggda under jord som bostads- och industribyggnader, köpcentra, offentliga byggnader o.s.v., där en intim och kontinuerlig kontakt krävs mellan vattenskyddsimpregneringen och strukturen (grundplattor och väggar, motmembran, pålar, markförstärkning eller engångsformverk, intern renovering av befintliga lokaler)
- Den kan även användas i andra strukturer såsom kanaler, tankar, reningsverk, tunnlar o.s.v...
- Anti-fuktskydd för betongkonstruktioner byggda på naturlig terrängkontur som golvmaterial för underarbete

FÖRDELAR

- Absolut vattenskyddsimpregnering utan lateral vattenmigration
- Omedelbart mekaniskt skydd, självreparation även vid oavsiktliga hål
- Högt hydrauliskt lastmotstånd
- Hög flexibilitet och förmåga att överbrygga sprickorna
- Kall applikation med enkla visuella inspektioner av korrekt installation
- Självförsegling av överlappningar
- Total vidhäftning till struktur i armerad betong
- Smidig passage av armeringsanslutningar med självförsegling av hål
- Motståndskraft mot aggressiva naturliga ämnen som finns i jorden
- Användbar även i närvaro av saltvatten
- Systemet är vattentätt även om det inte är ett konstant vattentryck
- Lätt och snabb applicering, anpassar sig enkelt till stödets olika geometrier



- Medger skapandet av SKYDDSKÅPAN (rekommenderas för stora ytor med exponering för bearbetningar under flera dagar)
- Möjlighet till komplett koppling med andra Volteco-vattentätthetssystem
- Skydd mot radongas, metan och ångbarriär
- Skyddar mot mögel och rota

BEREDNING OCH IDRIFTSÄTTNING**LÄGGNINGSGUIDE - INLEDNING**

De ytor som ska vattenskyddsimpregneras kan vara fuktiga, inte nödvändigtvis rena, men de får inte under några omständigheter uppvisa stora utbuktningar, hålrum eller kontinuerliga vattenflöden som kan äventyra kontinuiteten och överlappningarnas försegling.

Avlägsna eventuellt stagnerat vatten.

Dukarnas vikning och skärning kan utföras i alla riktningar.

Sidan av AMPHIBIA med stämpeln "CONCRETE SIDE" är den sida som ALLTID ska placeras i kontakt med den betongstruktur som ska vattenskyddsimpregneras.

Överlappningarna mellan plåtarna ska vara minst 25 cm från varje byggfog.

Undvik korsande överlappningar.**Tätning av mellanlägg-formverk****Läggning i FÖRGJUTNING**

Hålen i formverkens mellanlägg förseglas med det speciella plastlocket AMPHIBIA STOPPER i olika form beroende på deras diameter:

- Vid rör med en diam. på 20-22 ska du applicera en ring av AKTI-VO 201 (se relaterat tekniskt datablad) på proppens inre kanter i närheten av det externa runda locket
- Vid rör med en diam. på 24 ska du applicera två ringar sida vid sida av AKTI-VO 201 på proppens inre kanter i närheten av det externa runda locket
- Vid rör av olika diametrar eller vid mellanlägg av metall på traditionella formverk av trä använd AMPHIBIA 3000 STRIP som fixeras med BI MASTIC (se relaterat tekniskt datablad).

Läggning i EFTERGJUTNING

- När det gäller distansrör, beroende på typ och diameter, ska du täppa igen hålet med den speciella AMPHIBIA STOPPER eller det särskilda lock som medföljer distansrören, eller fylla hålet på ytan med BI MASTIC eller SPIDY 15 (se relaterat tekniskt datablad) för att göra ytan plan och fri från hål
- När det gäller distanselement av metall för traditionella formverk av trä, skär dem i jämnhöjd med murverket och, vid behov, spackla med BI MASTIC eller SPIDY 15 för att göra läggningssytan plan och fri från hål

Tätning av överlappningar

Dukarnas överlappningar måste, för att förhindra att de öppnas under de efterföljande bearbetningarna (t.ex.: i händelse av förgjutning: läggning av armering och betonggjutning), tätas med lämpligt skydd.

Vänta 1-2 timmar efter att du applicerat AMPHIBIA 3000 GRIP innan du påbörjar tätningen.

Se alternativ i följande diagram.

Produkt	Definition	Typ av skydd	Användningsområden
<i>Amphibia Safety Tape</i>	Butyltejp för överlappningsskydd	Akrylbindemedel + plastfolie	• På bottenplatta med Amphibia-läggning före gjutning
<i>Bi Mastic + Amphibia Lap Seal</i>	Högpresterande elastisk vidhäftande fogmassa för sammanfogning av överlappningar + Butyltejp för gastätning av överlappningar	Modifierat silanlim + butylbindemedel med plastfolie	• Som skydd för överlappningar vid användning mot insläpp av gaser, särskild radongas och metan (se fig. 8)
<i>Bi Mastic (Se relaterat teknisk datablad)</i>	Högpresterande elastisk vidhäftande fogmassa för sammanfogning av överlappningar	Modifierat silanlim	• På förgjutningsmurverk med läggning av Amphibia mot temporära strukturer och överallt där du vill erhålla en fast vidhäftning av överlappningarna. • På förgjutningsmurverk med läggning av Amphibia i formverk, integrerad med eventuell häftning. • På murverk eller horisontala strukturer med läggning av Amphibia i eftergjutning

Läggning under plattor (läggning före gjutning)

Reglera ytan med en mager betonggjutning, som ska vara tillräckligt slät och jämn.



AMPHIBIA 3000 GRIP

Lägg ut AMPHIBIA 3000 GRIP med spunbond fiberduken uppåt, genom att förskjuta fogarna och överlappa kanterna med 5 cm.

Påbörja appliceringen genom att lägga AMPHIBIA 3000 GRIP H.90 längs formverkens långsgående perimeter, fäst den på dessas kant med hjälp av en häftapparat (med 6-7 mm långa häftklamrar) och se till att den överlappar kanten med 5 cm från den färdiga bottenplattans nivå.

Täta vertikala överlappningar mot formverket med BI MASTIC, vid behov komplettera fästningen med häftklamrar.

Förstärk kanterna med AKTI-VO 201 eller BI MASTIC.

Slutför därefter läggningen av AMPHIBIA 3000 GRIP och täta alla överlappningar mellan dukarna med AMPHIBIA SAFETY TAPE.

Där fastare tätning av överlappningarna är nödvändig använd BI MASTIC (FIG. 7).

Läggning på vertikala ytor

- FÖRGJUTNING (för förhöjda murverk som ska utföras genom läggning i formverk): Lägg ut en remsa AMPHIBIA 3000 GRIP på fundamentmuttern upp till den yttre gränsen för den armerade betongväggen som ska tillverkas, täta överlappningarna med BI MASTIC och anslut den eventuellt med AMPHIBIA 3000 GRIP från bottenplattan med hjälp av den specifika hörnprofilen AMPHIBIA PRESSURE CORNER 90° (Fig. 1), efter att du lagt en kant av AKTI-VO 201 eller alternativt BI MASTIC (se relaterat tekniskt datablad) i den undre överlappningen mellan de två dukarna.

Fäst AMPHIBIA PRESSURE CORNER 270° hörnprofil vid ytterkanten av framtida vägg ovanför den nyligen lagda AMPHIBIA-remsan (Fig. 2), efter att du lagt en ring av AKTI-VO 201 eller i alternativ BI MASTIC som läggingsbädd.

Installera formverken utanför profilen (FIG. 3) och gå vidare med läggningen av AMPHIBIA 3000 GRIP på formverket. Formskär spunbond fiberduken i den utsträckning som krävs för att täcka väggen, med spunbondtrycket "CONCRETE SIDE" vänt mot den gjutning som ska utföras.

Överlappa fogarna mellan dukarna med 5 cm och täta med BI MASTIC. Integrera eventuellt fixeringen av överlappningarna med häftapparat (med 6-7 cm långa häftklamrar).

Förstärk hörnen med AKTI-VO 201 eller BI MASTIC och försegla alla passerande element med AKTI-VO 201.

Anslut AMPHIBIA 3000 GRIP till AMPHIBIA PRESSURE CORNER 270° hörnprofil längs profilens vidhäftande sida (Fig. 4).

Gå därefter vidare med att lägga armeringarna, de interna formverken och de relativa gjutningarna.

Efter avlägsnande av formverken, täta mellanläggens hål (se inledning) med AKTI-VO 201 i kombination med lämpligt AMPHIBIA STOPPER-plastlock eller med AMPHIBIA 3000 STRIP vid mellanlägg i metall på traditionella träformar.

- FÖRGJUTNING (för murverk som ska göras mot membran, markförstärkare, sponter eller befintliga strukturer):- Reglera ytorna genom att eliminera grovheter och stora hålrum tills du erhåller en tillräckligt plan yta. För detta ändamål är det även möjligt att använda paneler i styvt icke biologiskt nedbrytbart material.

Vid filtrering av vatten som tränger igenom de tillfälligt betjänta strukturerna, ska du försegla med TAP 3/I PLUG-murbruk eller möjliggöra tillfälliga dräneringssystem på baksidan av vattenskyddsimpregneringen.

Förskär tätmembranet i den utsträckning som krävs för att täcka väggen.

Lägg ut AMPHIBIA 3000 GRIP med spunbondtrycket "CONCRETE SIDE" vänt mot den betonggjutning som ska utföras.

Förstärk hörnen med AKTI-VO 201 eller BI MASTIC och försegla alla passerande element med AKTI-VO 201.

Anslut vid foten av väggen med AMPHIBIA 3000 GRIP från bottenplattan.

Överlappa alla fogar mellan dukarna med 5 cm och täta dem med BI MASTIC (Fig. 5).

Gå därefter vidare med montering av armeringar, formverk och relativa gjutningar.

- EFTERGJUTNING: gör ett anslutande skal vid foten av murverket med SPIDY 15 (se dess tekniska blad), efter rengöring av botten och avlägsnande av eventuella inkonsekventa delar av cement.

Förskär tätmembranet i den utsträckning som krävs för att täcka väggen.

Applicera AMPHIBIA 3000 GRIP med den tryckta sidan vänd mot operatören.

Överlappa skarvarna mellan plåtarna med 5 cm och täta dem med BI MASTIC.

Fäst membranets övre kant mekaniskt på väggen med AMPHIBIA PRESSURE LINE metallprofil (Fig. 5).

Anslut AMPHIBIA 3000 GRIP i hörnet av fundamentmuttern med AMPHIBIA från plattan med hjälp av AMPHIBIA PRESSURE CORNER 90° vinkelprofil i metall som fästs med spik (Fig. 6) efter att ha lagt en kant av AKTI-VO 201 eller alternativt BI MASTIC i den underliggande överlappningen mellan de två dukarna.

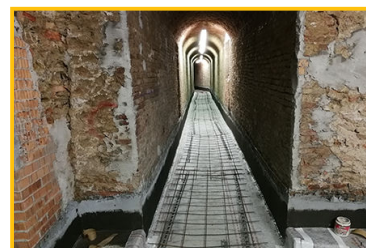
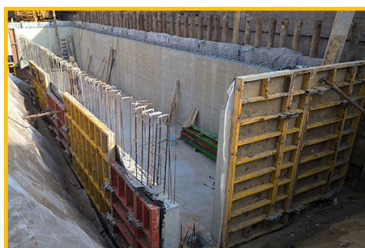
Förstärk hörnen med AKTI-VO 201 eller BI MASTIC och försegla varje passerande element med AKTI-



VO 201, inklusive integration på de sistnämnda med en membranduk.
Skydda AMPHIBIA 3000 före återfyllning (se "Varningar").

Se produktvideon

YOUTUBE VIDEO



Referenser finns på www.volteco.com

VARNINGAR - VIKTIGA ANMÄRKNINGAR

Nära AMPHIBIA 3000 GRIP under förhållanden med FÖRGJUTNING, både på horisontella och vertikala plan, måste kompakta och homogena betonggjutningar göras, vilka kommer att utgöra strukturen, som ska vara tillräckligt dimensionerade för hydrauliska belastningar och driftbelastningar. Skydda AMPHIBIA 3000 GRIP med 250 g/m² spunbond fiberduk eller en isoleringspanel i polystyren/polyuretan och återfyll med jord genom komprimering i lager för att erhålla en enhetlig inneslutning av membranet.

Alla eventuella arbetsfogar (expansion, rotation, överföring) måste tätas med lämpliga VOLTECO-fogprofiler.

Applicera inte produkten vid temperaturer över 35 °C eller under 0 °C.

När det gäller förgjutna horisontella läggningar kan exponering för kraftiga regn, om det inte finns någon lämplig skyddskåpa på plats, leda till att det bildas gel på ytan, vilket gör den hal.

AMPHIBIA 3000 GRIP är en produkt för yrkesmässigt bruk. VOLTECO rekommenderar att du alltid kontrollerar det tekniska databladet före användning.

Kvalificerade betonggjutare rekommenderas för läggningen.

För speciella konstruktionssituationer eller utföranden, kontakta Volteco:s tekniska support.

FÖRPACKNING OCH LAGRING

-	AMPHIBIA 3000 GRIP H. 1.80	AMPHIBIA 3000 GRIP H. 0.90
Rullens dimensioner	m 1,80 X 20 (tum 70,87 X 787,40)	m 0,9 X 10 (tum 35,43 X 393,70)
Likvärdig area	36 m ² (387,5 ft ²)	9 m ² (96,9 ft ²)
Vikt rulle	59 kg (130 lbs) - Tolerans +/- 5%	15 kg (33 lbs) - Tolerans +/- 5%
TILLBEHÖR	-	
<i>Amphibia Pressure Line</i>	Rak stålprofil belagd på ena sidan med Amphibia 3000, Längd = 1,5 m (59,06 tum), Höjd = 5 cm (1,97 tum), Förpackning = 10 st	
<i>Amphibia Pressure Corner</i> Belagd på ytan vid 90°/270° med AMPHIBIA 3000	Vinkelprofil i stål belagd på ena sidan med Amphibia 3000, Längd = 1,5 m (59,06 tum), Höjd = 5 cm (1,97 tum) X 10 cm (3,93 tum), Förpackning = 10 st	
<i>Amphibia Safety Tape</i>	Butyltejp för överlappningsskydd. Förpackning = rulle på 25 m (984,25 tum)	
<i>Amphibia Lap Seal</i>	Butyltejp för gasförsegling av överlappningar Förpackning = 10 m rulle (393,70 tum)	
<i>Amphibia Stopper</i>	Skyddslock för att stängning av hål i formverket. Förpackning = påse 50 st	
<i>Bi Mastic</i>	Högpresterande deformerbar vidhäftande fogmassa. Förpackning =	



TILLBEHÖR

-
låda 10 unipack
Produkterna ska förvaras i torr miljö skyddad mot sol och fuktighet.
FÖRETRÄDESVIS I HORIZONTALT LÄGE.
STAPLA INTE LASTPALLARNA.

FYSISKA OCH TEKNISKA
EGENSKAPER

Specifikationer	Standarder	Värden AMPHIBIA 3000 GRIP
Synliga defekter	UNI EN 1850-2	Ingen synlig defekt
Rakhet	UNI EN 1848-2	70 mm
Ytmassa	UNI EN 1849-2	1,6 ± 0,2 kg/m ²
Tjocklek	UNI EN 1849-2	1,6 ± 0,2 mm * 1,4 mm endast membran
Vattenbeständighet	UNI EN 1928 B (700 KPa/24 hrs)	Ingen passage
Slaghållfasthet	UNI EN 12691	Métod A: 300 mm Métod B: 1750 mm
Resistens mot kemiska medel och vattenbeständighet	UNI EN 1847 (CaOH ₂ - 28gg) UNI EN 1928 B	Testet passerat
Motstånd mot artificiellt åldrande och vattenbeständighet	SS-EN 1296 (12 veckor på 70 °C) SS-EN 1928 B	Testet passerat
Rivhållfasthet	UNI EN 12310-1	Längsgående: > 450 N Tvärgående: > 450 N
Draghållfasthet	UNI EN 12311-2 (Métod A)	Längsgående: >300 N/50mm Tvärgående: >250 N/50mm
Brottöjning	UNI EN 12311-2 (Métod A)	Längsgående: > 500% Tvärgående: > 500%
Kondenspermeabilitet	UNI EN 1931	Sd: 412 m, Flöde: 1,12 E-9 (kg/m ²)*s
Statisk värmebeständighet	SS-EN 12730 (metod B/24 h)	20 kg
Hållfasthet av anslutningar med BI MASTIC	UNI EN 12317-2	472 N
Brandmotstånd	UNI EN 13501-2	Klass E

Ytterligare specifikationer (ej obligatoriska för CE-märkningen)

Specifikationer	Standarder	Värden
Lateral transmigration	DIN EN 12390-8	700 kPa
Motstånd mot hydrostatiskt tryck	ASTM D 5385	700 kPa
Överlappningarnas motstånd mot hydrostatiskt tryck	ASTM D 5385	700 kPa
Radongasdiffusionskoefficient	ISO/TS 11665-13	Tätmembran: 3,5 E-11 m ² /s Överlappning: 2,8 E-11 m ² /s
Överföringsgrad metan	ISO 15105-1	Tätmembran: 348 ml/m ² x d Överlappning: 394 ml/m ² x d
Motstånd mot rotpenetration	EN 14416	Testet passerat

Nationella godkännanden	Certifikat
Rapport de enquête technique (FR)	SOCOTEC FRANCE S.A. Report (ETN) n° 220268080000023 (15/03/2023)
BBA Technical approval for construction	BBA Agrément Certificate 20/5771 of 13/09/2024
Attestation of conformity	DUBAI CENTRAL LABORATORY Rapport nr VA20060085 av den 06/09/2020
Specifikationer	Certifiering
Miljöproduktdeklaration 0298 (EPD)	EPDItaly 0298 (30/05/2027) www.epditaly.it

De rapporterade uppgifterna är de som erhållits i laboratoriet vid 20 °C och 60 % relativ fuktighet.

SÄKERHET

Se det relevanta säkerhetsdatabladet.



AMPHIBIA 3000 GRIP

	VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)
17 DOP 0029 EN 13967:2012 1370-CPR-1294 AMPHIBIA 3000 GRIP Flexibla tätmembran för vattenskyddsimpregnering - Plast- och gummibaserade fuktbeständiga tätmembran för att förhindra stigande fukt från marken	
Reaktion vid brandpåverkan: Klass E Vattenbeständighet: Testet passerat (24h/700 kPa) Rivhållfasthet (längsgående): >450 N Rivhållfasthet (tvärgående): >450 N Slaghållfasthet: Metod A: 300 mm - Metod B: 1750 mm Draghållfasthet (längsgående): >300 N/50 mm Draghållfasthet (tvärgående): >250 N/50 mm Motstånd mot statisk belastning: 20 kg Varaktighet - Vattenbeständighet efter exponering för kemiska ämnen: Testet passerat Varaktighet - Vattenbeständighet efter vädernedbrytning: Testet passerat Hållfasthet vid anslutningar: 472 N Farliga ämnen: Se SDS	

COPYRIGHT

© Copyright Volteco S.p.A. - Alla rättigheter förbehålls.

Volteco S.p.A. har den exklusiva äganderätten till all information, bilder och texter i detta dokument.

De kan ändras när som helst utan föregående meddelande.

De senaste uppdateringarna av detta dokument och andra dokument (specifikationer, broschyrer, övrigt) finns på www.volteco.com.

Vid översättning kan texten innehålla tekniska och språkliga brister.

JURIDISKA ANMÄRKNINGAR

Information till köparen/installatören:

Föreliggande dokument som tillhandahållits av Volteco S.p.A. utgör enbart ett vägledande stöd för köparen/betonggjutaren.

En fördjupade analys av det enskilda operativa förfarandet anses inte nödvändig, för vilket Volteco S.p.A. i vilket fall som helst förblir ansvarsfri.

Det varken ändrar eller förlänger Volteco SpA:s skyldigheter

Öppen för variationer som betonggjutaren måste uppdatera sig om före varje applikation genom att konsultera webbplatsen på www.volteco.com.

Ovanstående förtydliganden sträcker sig till försäljningsnätverkets tekniska/kommersiella information före efter försäljning.

BILAGOR



AMPHIBIA 3000 GRIP

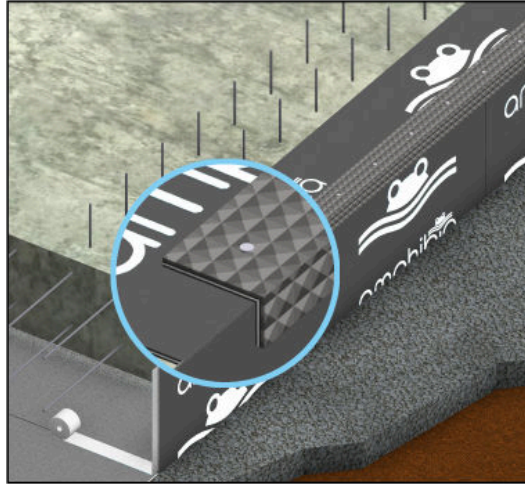


FIG. 1

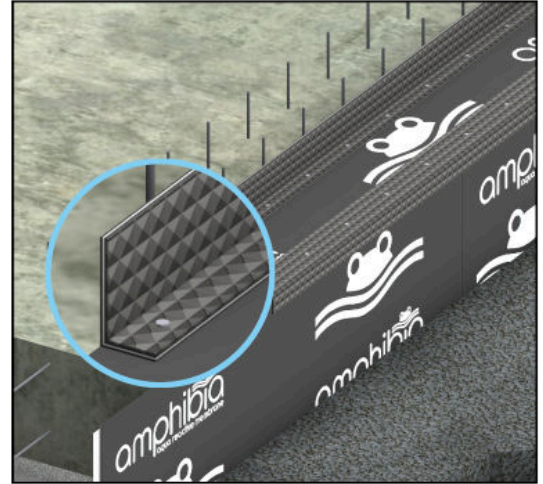


FIG. 2

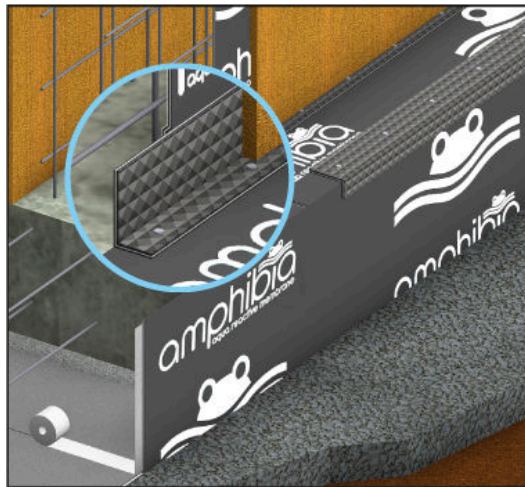


FIG. 3

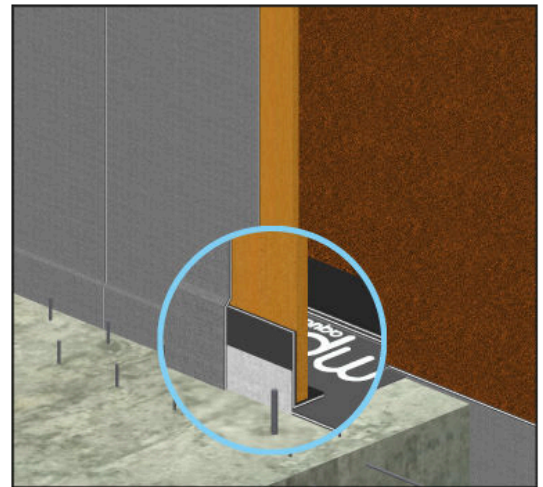


FIG. 4

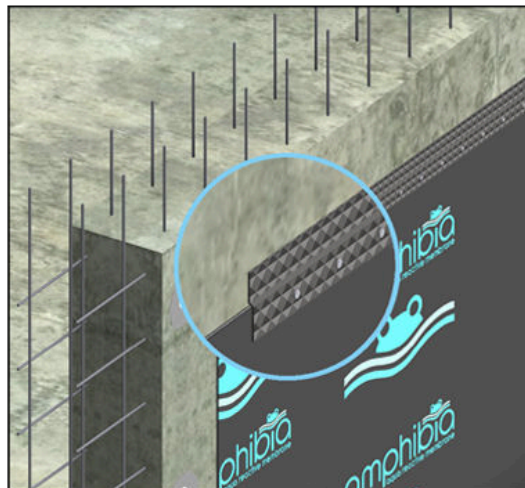


FIG. 5

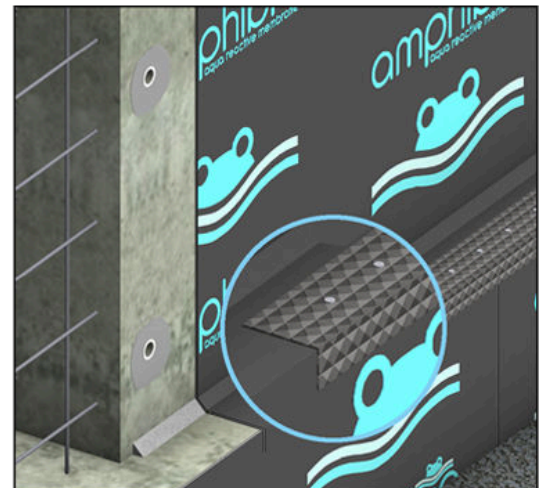


FIG. 6

